

progettazione e realizzazioni meccaniche industriali





Die Officine (Werkstätten) Mezzina sind ein historisches Unternehmen, das sich seit Jahren auf dem Gebiet der Feinmechanik tätig ist. Ein Team von international anerkannten Fachleuten auf dem Gebiet der Planung und der Herstellung mechanischer Komponenten für die Welt der Industrie.

Das Unternehmen liegt in Bari (Molfetta) und verfügt über interne Abteilungen, die sich mit Planung, 5-Achsen-Durchlauffräsen, Drehen, Schleifen, Bohren, Draht- und Senkerodieren, Wärmebehandlungen, Zimmerei, Lackierung und Montage beschäftigen. 8000 Quadratmeter Werk mit verschiedenen Abteilungen und über 30 Mitarbeiter.

Im Laufe der Zeit hat das Unternehmen seinKnow-how so stark erweitert, dass es immer innovativere Produktionstechnologien entwickelt hat. Man hat nie aus den Augen verloren, wie wichtig es ist, Investitionen zu tätigen, um den verschiedenen Kunden Qualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Die Officine (Werkstätten) Mezzina, die die Forschung als ein wesentlicher Wert des Unternehmens betrachten,investiert seit Jahren ins Wachstum und in die konstante Entwicklung der Synergie zwischen Design und industriellen mechanischen Produkte. Es gibt mehrere Arbeitsbereiche mit angesehenem Fachwissen in denen hochpräzise Produkte hergestellt werden

Referenzbereiche



Automotive
Aeronautisch
Raumfahrt
Motorsport
Forschungszentren
Energie
Manufaktur
Eisenbahn
Verpackung
Erdbewegung





Die Aktivitäten

Dank hochspezialisierter Mitarbeiter können wir spezifische Aktivitäten garantieren

Entwurf, Zeichnung in Autocad, Catia V5	CAM-Verwaltung durch CATIA V5, POWER MILL und FEATURE CAM
Kontinuierliches 5-Achsen-Fräsen	Zielgenaues Aufbohren
Drehen	Schubschleifen
Interne/externe diametrale Anpassungen	Draht-/Rohr Elektroerosion
Einwalzen	Wärmebehandlungen
Mittel-kleine Zimmermannsarbeit	Lackierung
Aufbau/Montage und Prüfung	Metrologisches Zertifikat

Unsere Dienstleistungen

Breitgefächerte professionelle Dienstleistungen, die für eine hochkarätige Kundschaft versichert sind, zusammen mit anderen Kunden, die eine besondere Behandlung erfordern, und deren Aufträge teilweise an Unternehmen mit nachgewiesenem Sachkenntnis und absolutem Vertrauen ausgelagert werden.

Entwurf/Herste	ellung	und	Zertifizierung
verschiedener	Arten	von	Messgeräten

Entwurf/Herstellung von Messraumausrüstung

Expansionsreib- und Radialausgleichsköpfe Herstellung von elastischen Zangen verschiedener Art

Herstellung von vulkanisierten Dehnungsgreifern mit 0,003 mm MAX-Oszillation Entwurf/Herstellung von Klemmkörpern und elastischen Zangen mit 0,003 mm MAX-Oszillation

Herstellung und Montage von elektrogeschweißten Strukturen

Schweißausführung mit der TIG AC/DC Methode und Endlosdraht

Ausführung Schweißlötung

Heiß-/Kalteinsatz von Mikrostäuben (Metall-Keramik-Teflon)

Entwurf/Herstellung von Ausrüstungsgegenständen und Paletten für die Werkstückhandhabung und spannung auf Werkzeugmaschinen Demontage, Überholung und Prüfung von mechanischen und pneumohydraulischen Geräten verschiedener Art

Verarbeitungen im Auftrag Dritter von Einzelstücken und kleinen/mittleren Serien

Mechanische Bearbeitung von Stahl, Titan, Hartmetall, Plexiglas, Kunststoffen, Borosilikat, Graphit und Keramik

Maßaufnahmen und Formfehler von fertigen mechanischen Teilen mit entsprechendem Prüfbericht auch im Auftrag Dritter



Entwurf/Herstellung von Messraumausrüstung

Für uns ist die Planung extrem Wichtig, es ist das Ergebnis einer zehnjährigen Erfahrung Ein Bereich, der hochqualifizierten Konstrukteuren anvertraut wird, die in der Lage sind, den Kunden immer funktionellere und innovativere Lösungen für metrologische Prüfungen und Messstrategien zu garantieren, ohne jemals die funktionale und ergonomische Aspekte aus den Augen zu verlieren.

- Spannsysteme mit Grenzfläche für Messgeräte wie:
 - > Rundmessgeräte
 - > Rauheitsmessgeräte und
 - > optische und Kontakt Tiefenmessgeräte KMGs
- ► Präzisionsspindeln für Evolutionsmessgeräte
- Schnellwechsel-Schnittstelle für KMGs mit festen und/oder Drehtischen
- ➤ Starre Konfigurationen von Schaltmesssysteme, die eine schnelle und präzise Fixierung und/oder den Austausch einzelner Winkelschaltmessgeräte ermöglichen
- Entwurf/Herstellung spezieller Messgeräten, die durch den Einsatz von Standardinstrumenten eine zuverlässige, schnelle und direkte Prüfung ermöglichen

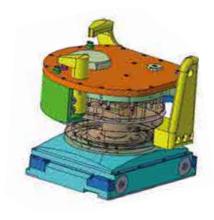




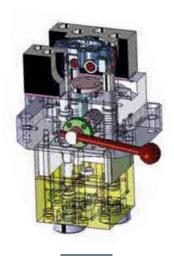




Reitstock mit Phasing-/Ziehsystem auf innengerilltem Profil mittels Expander



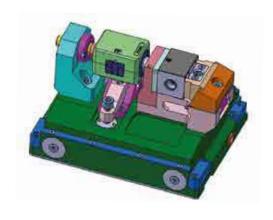
Palette für Grob-Bearbeitungszentrum mit vertikalem Verriegelungssystem von unten



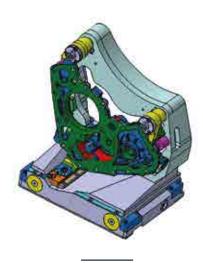
Turm für Bearbeitungszentrum mit manueller Werkstückpositionierung und hydraulischer Klemmung



Mehrfachpaletten für Bearbeitungszentrum mit manueller Werkstückpositionierung und hydraulischer Klemmung



Palette für Grob-Bearbeitungszentrum mit Spannern und Radialzentren

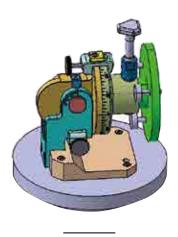


Palette für Grob-Bearbeitungszentrum

Vielfältige Entwürfe



Turm für Bearbeitungszentrum mit manueller Werkstückpositionierung und hydraulischer Klemmung



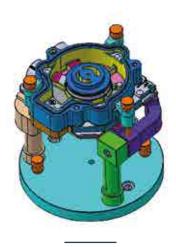
Einstellbare Sonde für Rauheitsmessgerät



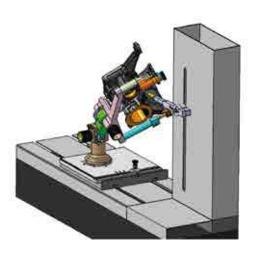
Palette für Grob-Bearbeitungszentrum mit Werkstückspannung von oben



Kontrollstation für die interne Kontrolle von Löchern mittels faseroptischer Sichtgeräte



Positionierung für Zeiss-Messmaschine



Einstellbare 5-Achsen-Positionierung für Rauheitsmessgerät

Vielfältige Ausführungen





Maschinenpark

Wir können auf einen vielseitigen Maschinenpark von hohem technologischen Niveau zählen, der in der Lage ist, die Anforderungen von Bearbeitungsvorgängen zu erfüllen, die höchste Qualitätspräzision erfordern.

Fräser



MAZAK VTC - 300C II

MAZAK VARIAXIS 630 - 5X II T



MAZAK VTC - 800/30 SR

MAZAK 730 - 5X





FPT TESSEN EVO L50 (unterwegs)

Drehmaschinen







MAZAK INTEGREX - 400 III ST

MAZAK INTEGREX 200 - IV

MAZAK INTEGREX - 200 II Y







MAZAK INTEGREX I-200 (unterwegs)

Elektroerosion



AGIE AGETRON HYPERSPARK 3

AGIE AGIECUT CLASSIC 2S





Schliff







Tacchella Schleifmaschine mod. 1018 UM



Tacchella Schleifmaschine mod. 618 UM



ICMA San Giorgio Bohrmaschine mod. CS1 angezeigt



FIMAP-Bohrmaschine



Gewindewalzmaschine ORT RP 30/U

Zimmermannsarbeit



SAIMA-Lackierkabine



Sandstrahler VP5



Pantograph





Metrologie



Dreidimensionales MITUTOYO CRYSTA APEX C 9166



Dreidimensionales MITUTOYO EURO-C 9106



Dreidimensionales MITUTOYO CRYSTA APEX S 9208 (unterwegs)



ZEISS TSK Rondcom 60 CNC gesteuerte Universalformtester für die Auswertung von Rundheit



Rauhigkeitsmessgerät/Konturmessgerä ZEISS TSK Surfcom 1800 D-23-N CNC-gesteuerte



Präzisions-Längenmessmaschine MAHR CNC 828 CIM



MICRO-VU 3D CNC optische Messmaschine der Serie QUIBIC



Speroni Esperia 44 STP Werkzeug Voreinstellung



Optische MITUTOYO-Maschine QVT1-L404Z1L-D (unterwegs)



GRAPHIK-LASERMARKIERER

Direkte Kunden









Zertifizierungen

In Übereinstimmung mit den Bestimmungen der geltenden Richtlinien zur Qualitätszertifizierung ist die Officina (Werkstatt) Mezzina S.n.c. mit modernsten Systemen und Verfahren ausgestattet. Sie hat die folgenden Zertifizierungen erhalten:

das Qualitätssystem und das Unternehmensdesign, die seit 2000 von DNV Italia s. p. a. nach den Normen UNI EN ISO 9001 zertifiziert sind.





















































progettazione e realizzazioni meccaniche industriali



Z.I. Lotto A/15 | 70056 MOLFETTA (BA) | ITALY T +39 080 3389715/16 | F +39 080 3389717 www.officinemezzina.it | info@officinemezzina.it